



# T A F B E S T # 5 1 7

## JIS 配管用 フランジ・ガスケット

ノン・アスベスト製品

本製品は、弊社 # 507 膨張黒鉛シートを、SUS316鋼板を芯材とした両面に圧着貼り合わせ加工し、所定寸法にガスケット加工したものです。フランジ・ガスケット加工の内外両面をグロメット処理した新製品で、装着後の流体に膨張黒鉛の破片等混入を少なくする事、密封性の向上を図ること等が出来ます。

製品のノンアスベスト化の中で、高温・高圧用ガスケット/パッキンの代替品が依然として模索中の現在に於いて、ジョイント・シートでは対応できない領域に使用でき、かつ高価な「渦巻きガスケット」に代替して、経済的に使用できる場合があります。

### 特 徴

- \* 流体接触面をグロメット加工で、耐熱性とシール性が向上し、流体を汚す事が少なくなる。
- \* 高温時のシール性に優れ、減量率が少ない。
- \* 応力緩和が小さいので、増す締めが効果的である。
- \* 耐薬品性に優れ、経時劣化の心配がない。

### 使用範囲

- 使用温度範囲 ; -240 ~ 650 °C (酸化雰囲気下)  
 ; ~ 2,500 °C (無酸化雰囲気)  
 ⇒ 但し、ガスを流体として酸化雰囲気長期使用する場合の温度限界は 450°C とします。
- 使用圧力範囲 ; 10 MP、(但し、ガス流体は除く。)
- 酸化開始温度 ; 450 °C
- 流 体 ; 油、蒸気、水、ガス、等酸化剤を除くほとんど全ての流体。  
 (但し、ガスシールではご相談下さい。)
- 用 途 ; 一般産業用配管、循環ポンプ用配管等のフランジ・ガスケット、

### 物 性 <実測値> <参考値> (厚み; 3.0 mm)

- 密度	: 1.31 g/cm <sup>3</sup>	1.143
- 引っ張り強度	: 23.01 Mpa	10.3
- 圧縮率	: 36.33 %	42
- 復元率	: 19.29 %	13
- 応力緩和率	: 17.38 %	16.4
- 強熱減量	: 450°C - 0.17 % 600°C - 0.68 %	
- カーボン	: 98.7 %	
- Sulphur	: 680 ppm	
- Chlorine	: 30 ppm	
- pH 値	: 0 ~ 14	
- 漏れ率	: 6.8 x 10 <sup>(-4)</sup> (N2圧力:4.4 Mpa)	



#517 フランジ・ガスケット、RF タイプなど、

(嵩密度 1.10 の場合) 上記の参考値は、V社カタログ記載#VF-35E 数値。

上記実測値は保証値ではありません。また品質の改変に伴い数値が変更する場合があります。

### 標準扱い品 (規格サイズ)

- |    |                    |            |                      |
|----|--------------------|------------|----------------------|
| 1) | JIS RF - 10 K/20 K | 10A ~ 400A | 厚み - 1.5 mm, 3.0 mm, |
| 2) | JIS FF - 10 K/20 K | 10A ~ 400A | 厚み - 1.5 mm, 3.0 mm, |

※ 厚み、その他図面仕様によるご照会も承ります。

断熱耐火クロス/リボン/ヤーン、丸編/角編みパッキン、スリーブ、ゴム引加工、クロス・ガスケット、シリコン/テフロン塗布、アルミ箔貼りクロス、PTFE 発泡ソフト・シール、ノンアスベスト・ジョイント・シート、膨張黒鉛シート及びリング成型品、渦巻きガスケット、デミスター成型品、

大 一 工 材 株 式 会 社

〒583-0037 大阪府藤井寺市津堂4-319-4

TEL : 072-931-0555 FAX : 072-968-9799